

## BON DE COMMANDE

### PRÉSENTATION

Le but de ce guide est de fournir des instructions sur la façon de remplir le formulaire « *Détails Techniques pour Bâti Régulier* ». Il est recommandé de réviser et de suivre les instructions de ce guide pour s'assurer que le formulaire sera rempli de façon précise. Si vous avez des questions, n'hésitez pas à nous contacter au service à la clientèle au 1 800 804-5666.

Toutes les sections du formulaire de commande doivent être bien remplies. Les explications suivantes de ce guide, vous indiquent certains points à ne pas oublier.

### A – ENTÊTE

Les informations de cette section sont capitales pour la livraison, la facturation et le service à la clientèle.

- S'assurer d'inscrire le nom de la personne à contacter au sujet de cette commande à la ligne « *Autorisé par* ».
- Si la livraison est requise sur un chantier le nom d'un contact sur ce dernier et son numéro de téléphone sont nécessaires.
- Si vous avez une soumission pour cette commande, veuillez l'inscrire sur la ligne à cet effet afin de s'assurer de respecter les prix convenus.
- La date requise de votre commande doit être indiquée sans faute afin que nous puissions nous assurer de vous livrer à la date demandée.

### B – DÉTAILS DU CADRE

- Essence : Spécifier celle désirée ainsi que la coupe du bois.
- Largeur et hauteur du bâti : Les mesures fournies doivent être intérieures cadre.
- Épaisseur du bâti : Notre épaisseur standard pour les types de bâtis « *Arrêt de porte et Enfiguré* » est de 3/4" d'épais. Le bâti « *Ajustable* » a un standard de 1 1/8" d'épais. Sélectionner l'épaisseur requise et si autre que nos standards, un extra au prix tel que mentionné dans la liste de prix sera facturé.

### C – TYPES DE BÂTIS

Sélectionner le modèle de bâti que vous désirez. Pour plus de détails sur leur conception, veuillez consulter notre « *Librairie Technique* » au [www.baillargeondoors.com](http://www.baillargeondoors.com). Pour tout autre configuration, veuillez contacter notre département des soumissions.

### D – USINAGE DES CHARNIÈRES

- La localisation des charnières doit être donnée du haut intérieur du cadre au haut de chaque charnière.