

SECTION 081410

PORTES DE BOIS

Afficher le texte masqué pour l'utilisateur en allant dans "Outils"/OPTIONS"/"Affichage"/"Texte masqué".

PARTIE GÉNÉRALE

1.1 CETTE SECTION INCLUS

- A.** Portes de bois intérieures.
- B.** Portes de bois intérieures coupe-feu.
- C.** Portes de bois intérieures radiologie.
- D.** Portes de bois intérieures coupe son.

1.2 SECTIONS CONNEXES

- A.** Section 06100 - Construction sommaire : Installation et exigences pour une porte sommaire.
- B.** Section 06200 - Construction finie: Installation et exigences pour une structure de cadre et garniture.
- C.** Section 08100 - Portes et cadres de métal : Installation et exigences pour cadres de métal et bâtis en acier.
- D.** Section 08710 - Quincaillerie : Installation et exigences.
- E.** Section 08800 – Vitrage : Verre et vitrage.
- F.** Section 09900 - Peintures et revêtements : Finitions sur le marché.
- G.** Section 10200 – Louvres : Exigences pour louveres.
- H.** Section 13090 – Protection contre les radiations : Composantes pré assemblées pour une protection contre les radiations.

1.3 RÉFÉRENCES

- A.** American National Standards Institute (ANSI): A208.1 – Standard pour bois aggloméré.
- B.** American Society for Testing and Materials (ASTM): ASTM D 1761 – Méthode testée pour retirer des vis.
- C.** American Society for Testing and Materials (ASTM): ASTM D 5456 – Spécifications standards pour évaluer les produits composites SCL.
- D.** American Society for Testing and Materials (ASTM): ASTM E 90 – Méthode standard pour tester et mesurer en laboratoire la perte de transmission du son aéroporté entre les cloisons d'un édifice.

- E.** American Society for Testing and Materials (ASTM): ASTM E413 – Classification pour évaluer le degré d'isolation du son.
- F.** American Society for Testing and Materials (ASTM): ASTM E 1332 – Classification standard afin de déterminer la catégorie de transmission extérieure/intérieure.
- G.** American Society for Testing and Materials (ASTM): ASTM E 2235 – Méthode standard utilisée afin de déterminer à quel degré la détérioration du son s'effectue avec l'usage.
- H.** American Society for Testing and Materials (ASTM): ASTM 476 (impact entrée par effraction, ASTM 1450 (impact centre de détention) – Méthode standard utilisée afin de déterminer le degré d'impact sur une porte.
- I.** Architectural Woodwork Institute: AWI/AWMAC – Quality Standards or The Architectural Woodwork Institute (AWI) & The Architectural Woodwork Manufacturers Association of Canada (AWMAC).
- J.** National Fire Protection Association (NFPA): NFPA 80 – Standard pour portes et fenêtres coupe-feu.
- K.** National Fire Protection Association (NFPA): NFPA 252 – Méthode standard pour tester l'assemblage d'une porte coupe-feu.
- L.** Warnock Hersey Intertek Testing Services (ITS-WH): ITS – Certifications pour portes coupe-feu.
- M.** Uniform Building Code (UBC): UBC 7-2-1994 UBC – Test coupe-feu (pression neutre).
- N.** Uniform Building Code (UBC): UBC 7-2-1997 UBC – Test coupe-feu (pression positive).
- O.** Underwriters' Laboratories (UL): UL 10B - Standard pour – Test coupe-feu pour l'assemblage de la porte.
- P.** Underwriters Laboratories (UL): UL 10C- Standard pour – Test coupe-feu pour l'assemblage de la porte (pression positive).
- Q.** Underwriters Laboratories Canada (ULC): CAN 4-S104 – Test coupe-feu pour l'assemblage de la porte.
- R.** Window and Door Manufacturer's Association (WDMA): WDMA 1.S.1A-04.
- S.** LEED – Leadership in Energy and Environmental design.

1.4 PROPOSITIONS

- A.** Soumis sous la disposition de la Section 9 de AWS.
- B.** [Spécifications du produit]: Spécifications du fabricant concernant chaque type de porte, incluant :
 1. Instructions de préparation et recommandations.
 2. Exigences sur l'entreposage et la manutention ainsi que les recommandations.
 3. Méthodes d'installation.
- C.** Dessins d'atelier:
 1. Élévations indiquant la localisation, la grandeur et la construction de chaque

porte, le sens de l'ouverture, l'étiquetage, les tolérances, la localisation de la quincaillerie et l'usinage requis. Cela inclus également la localisation des blocages de quincaillerie, coupe-feu ou non, finition en usine si requis, verre et autre spécifications pertinentes.

2. Élévations, indiquant les spécifications du contreplaqué. Incluant le grade, la coupe, l'essence, agencement des coupons, agencement des faces, apparence des portes en paire, en série et impostes et grade esthétique. Cela inclus également les spécifications du fabricant pour face « *HPDL* » tels que l'épaisseur, les motifs, la couleur et le fini.
- D.** Échantillon : Pour des portes finies en usine, le fabricant doit fournir deux échantillons de contreplaqué de 8" x 10" (203 mm x 254 mm) ou équivalent de chaque couleur et fini standard disponibles et requis par le projet. Les échantillons doivent refléter la couleur sélectionnée représentant les motifs du grain typique au contreplaqué ainsi que la coloration correspondant à l'essence et la coupe sélectionnées.
1. Pour des portes laminées à motifs décoratifs, soumettre deux échantillons de 8" x 10" (203 mm x 254 mm) pour chaque couleur, fini et motif requis.
 2. Lorsque l'architecte a fourni un échantillon de couleur personnalisé, il doit être retourné avec les échantillons du fabricant.
- E.** Coin de porte : 8" x 10" (203 mm x 254 mm) démontrant les traverses, les battants, les contreplis, l'âme et le contreplaqué ainsi que la description et la date.
- F.** Sélection des échantillons : Pour chaque construction spécifiée, le fabricant doit fournir deux échantillons complets (plaques) de contreplaqué de chaque couleur, fini et motif disponibles.
- G.** Vérification des échantillons : Pour chaque produit spécifié, fournir deux échantillons minimum 6" (150 mm) carrés, représentant la couleur et les motifs réels du produit.
- H.** Certifications : Le fabricant doit fournir les certifications spécifiques avec lesquelles les portes se conforment ainsi que les performances et les particularités physiques demandées par l'architecte.
- I.** Documents LEED – Canada
1. Crédit M.R. 7.0 : Certificat de chaîne de traçabilité certifiant que les portes de bois unies respectent les exigences d'un aménagement forestier durable.
 2. Fournir la certification d'accréditation FSC du fabricant par une firme accréditée FSC.
 - a. Fournir la valeur de chaque porte de bois certifié FSC.
 3. Crédit 4.4 : Documentation attestant que ni les produits composites ni la colle ne contiennent aucun ajout de résine d'urée formaldéhyde.
- J.** Documents LEED – USA
1. Crédit M.R. 7.0 : Certificat de chaîne de traçabilité certifie que les portes de bois unies respectent les exigences d'un aménagement forestier durable.
 2. Fournir la certification d'accréditation FSC du fabricant par une firme accréditée FSC.
 - a. Fournir la valeur de chaque porte de bois certifié FSC.
 3. Crédit 4.4 : Documentation attestant que ni les produits composites ni la colle ne contiennent aucun ajout de résine d'urée formaldéhyde.

1.5 ASSURANCE QUALITÉ

- A.** Portes non coupe-feu : Fournir des portes qui se conforment avec la norme AWS Section 9 et/ou WDMA 1.S. 1A 2004.

- B.** Portes coupe-feu : Fournir des portes qui se conforment avec NFPA 80, NFPA 252, UL 10B or UL 10C, étant applicable et acceptable par les autorités ayant juridiction et qui sont listées et étiquetées par ITS-WH ou par une agence qualifiée pour effectuer ces tests. Aviser l'architecte avant la fabrication, si les portes coupe-feu ne peuvent se qualifier pour être étiquetées à cause de la conception, de la grandeur, de la quincaillerie ou autres spécifications.
- C.** Portes de bois surdimensionnées coupe-feu : Le fabricant doit fournir un certificat stipulant que les portes sont conformes à tous les standards de construction requis relatifs à l'assemblage, à l'étiquetage et aux tests coupe-feu, sauf pour la grandeur. L'architecte doit être avisé avant la fabrication advenant que les portes ne puissent se qualifier à l'étiquetage due, soit à la conception, à la grandeur, à la quincaillerie ou autres spécifications.
- D.** Forêts certifiées.
 - 1. Fournir des portes fabriquées avec des produits de bois provenant de forêts certifiées FSC - et conformes aux exigences de FSC STD-01-004, "*FSC Principles and Criteria for Forest Stewardship*".
 - 2. Fournir des portes fabriquées avec une âme provenant de forêts certifiées.
 - 3. Fournir des portes fabriquées avec des contreplaqués provenant de forêts certifiées.
 - 4. Fournir des portes fabriquées avec au moins 70 pourcent de produits provenant de forêts certifiées avec étiquettes FSC.
 - 5. Fournir des portes fabriquées avec toutes les composantes de bois provenant de forêts certifiées
- E.** Qualifications du fabricant : Un fabricant qualifié, doit être certifié et fournir la preuve de sa chaîne de traçabilité FSC - accréditation certifiée.
- F.** Responsabilité source unique : Un seul fournisseur pour les portes afin d'assurer l'uniformité et la qualité de l'apparence du contreplaqué, du fini et de la construction.

1.6 LIVRAISON, ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

- A.** Inspecter pour vérifier s'il y a des dommages. Entreposer les produits emballés et non ouverts du fabricant jusqu'à leurs installations.
- B.** Entreposage et protection : Se conformer aux recommandations du fabricant et aux exigences de l'AWS – Section 2 (soins et entreposage) et aux normes WDMA.

1.7 CONDITIONS DU PROJET

- A.** Maintenir des conditions environnementales telles que la température, l'humidité et la ventilation à l'intérieur des limites recommandées par le fabricant, afin d'obtenir des résultats optimaux. Ne pas installer les produits en dehors des limites absolues établies par le fabricant. Inspecter avant d'installer pour tout dommage.
(Référence : *Section 2 du AWS, 2009*)

1.8 GARANTIE

- A.** Fournir la garantie standard du fabricant contre tout défaut de matériau et de fabrication pour la durée suivante :
 - 1. Durée de garantie, pour portes de bois intérieures : Durée de vie limitée de la porte.
 - 2. Durée de garantie, pour portes de bois intérieures : 5 ans à partir de la date d'achèvement substantiel.

3. Durée de garantie, pour portes de bois intérieures : 3 ans à partir de la date d'achèvement substantiel.

PARTIE 2 PRODUITS

1.9 MANUFACTURIERS

- A. Manufacturier admissible : Les Portes Baillargeon inc.; 430, route 108 Ouest, St-Ephrem, PQ, Canada G0M 1R0. ASD. Sans frais: 800-804-5666 Téléc. : 800-804-5688. Courriel : info@baildoor.com Site Internet : www.baillargeondoors.com.
- B. Remplacements : Non permis.
- C. Les demandes de remplacement seront évaluées conformément aux approvisionnements de la Section 1 du AWS-2009.

1.10 PORTES DE BOIS INTÉRIEURES

- A. Porte de bois avec âme agglomérée, construction pour usage intense, ultra robuste antigauchissement (8500-ME – Architecturale) :
 1. **BATTANTS** de placage de bois de 1/8" (3 mm) d'épaisseur, lamellé longitudinalement par pressage à chaud à l'aide d'une colle structurale de type 1, le tout en conformité avec ASTM-D5456-93 (LVL), incluant une tranche de bois dur de 7/8" (22 mm), de même essence que la face, d'une largeur totale de 4 3/16" (107 mm).
 2. **TRAVERSES SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE** de placage de bois de 1/8" (3 mm) d'épaisseur, lamellé longitudinalement par pressage à chaud à l'aide d'une colle structurale de type 1, le tout en conformité avec ASTM-D-5456-93 (LVL) ou de bois composite (LSL), d'une largeur totale de 3 5/16" (85 mm).
 3. **ÂME** de bois aggloméré solide. Densité de 28-32 livres par pied cube. Conforme aux normes ANSI A208-1.
 4. **CALE** pour serrure intégrée.
 5. **COLLE** PVA Cross-link de type 1 (UFF).
 6. **USAGE** intérieur.
 9. **OPTIONS**
*Protection contre le feu : 20 minutes selon NFPA 80 (Baillargeon série 8520-ME)
Battants et traverses collés à l'âme
Âme de bois aggloméré solide UFF/FSC. Densité de 22 lbs par pied cube (LD1/LD2) UFF/FSC en LD2.*
- B. Porte de bois avec âme creuse, construction pour usage intense ultra robuste, antigauchissement (9500-ME - Architecturale) :
 1. **BATTANTS** de placage de bois de 1/8" (3 mm) d'épaisseur, lamellé longitudinalement par pressage à chaud à l'aide d'une colle structurale de type 1, le tout en conformité avec ASTM-D5456-93 (LVL), incluant une tranche de bois dur de 7/8" (22 mm), de même essence que la face, d'une largeur totale de 4 3/16" (107 mm).
 2. **TRAVERSES SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE** de placage de bois de 1/8" (3

mm) d'épaisseur, lamellé longitudinalement par pressage à chaud à l'aide d'une colle structurale de type 1, le tout en conformité avec ASTM-D-5456-93 ou de bois composite (LSL) d'une largeur totale de 3 5/16" (85 mm),

3. **ÂME** d'alvéoles gaufrés 4 3/4". (120 mm) (100% recyclée)
4. **CALE** pour serrure intégrée.
5. **COLLE** PVA Cross-link de type 1 (UFF)
6. **USAGE** intérieur

C. Porte de bois avec âme en LSL, porte pour usage intense (6000-ME - Architecturale)

1. **BATTANTS** de bois dur d'une largeur totale de 7/8" (22 mm) de même essence que la face. Collés à l'âme.
2. **TRAVERSES SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE** intégrées.
3. **ÂME** de bois composite (LSL). Conforme aux normes ANSI 1.S.4 (UFF)
4. **CALE** pour serrure intégrée
5. **COLLE** PVA Cross Link de type 1 (UFF)
6. **USAGE** intérieur
7. **OPTIONS**

Protection contre le feu 20 minutes selon NFPA-80

Traverses de 7/8" (22 mm) disponibles pour se conformer SCLC-5/SCLC-7 (AWS, Section 9)

D. Porte en bois avec âme en LVL 1 pli, porte pour usage intense, antigauchissement (7000-ME - Architecturale)

1. **BATTANTS** de bois dur d'une largeur totale de 7/8" (22 mm) de même essence que la face. **Collés à l'âme.**
2. **TRAVERSES SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE** de 7/8" (22 mm) en bois ou SCL. **Collés à l'âme.**
3. **ÂME** de placage de bois de 1/8" (3 mm) d'épaisseur, lamellé longitudinalement par pressage à chaud à l'aide d'une colle structurale de type 1, le tout en conformité avec ASTM-D5456-93 (LVL). Le LVL (UFF).
4. **CALE** pour serrure intégrée
5. **COLLE** PVA Cross Link de type 1 (UFF)
6. **RÉFÉRENCE** SCLC-5/SCLC-7 (AWS, Section 9)
7. **USAGE** intérieur
8. **OPTIONS**

Protection contre le feu 20 minutes selon NFPA-80

Traverses de 3 5/16" (85 mm) en LVL

E. Porte de bois avec âme agglomérée pour usage intense (8600-MO/ME/VE – Institutionnelle):

1. **BATTANTS** de bois dur ou de fibre de bois laminée (LSL) ou de placage de bois de 1/8" (3 mm) d'épaisseur, lamellé longitudinalement par pressage à chaud à l'aide d'une colle structurale de type 1, le tout en conformité avec ASTM-D5456-93 (LVL) pouvant inclure une tranche de bois dur de 7/8" (22 mm), d'une largeur totale de 1 3/16" (30 mm).

MO : au choix du fabricant.

ME : de même essence que la face.

VE : recouverts de placage de 1/32 (0,7938 mm), de même essence que la face.

2. **TRAVERSES SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE** de 1 3/16" (30 mm) en bois ou SCL au choix du fabricant (LVL ou LSL).
3. **ÂME** de bois aggloméré solide, densité de 28-32 livres par pied cube. Conforme à la norme ANSI A208-1. (LD1/LD2).
4. **CALE** pour serrure intégrée.
5. **COLLE** PVA Cross-link de type 1 (UFF).
6. **USAGE** intérieur
7. **OPTIONS**

Protection contre le feu 20 minutes selon NFPA-80

Battants et traverses collés à l'âme

Âme de bois aggloméré solide UFF/FSC. Densité de 32 lbs par pied cube UFF/FSC.

F. Porte de bois avec âme creuse pour usage intense
(9600-MO/ME/VE - Institutionnelle)

1. **BATTANTS** de bois dur, de fibre de bois laminée (LSL) ou de placage de bois de 1/8" (3 mm) d'épaisseur, lamellé longitudinalement par pressage à chaud à l'aide d'une colle structurale de type 1, le tout en conformité avec ASTM-D5456-93 (LVL) incluant une tranche de bois dur de 7/8" (22 mm), d'une largeur totale de 1 3/16" (30 mm).

MO : au choix du fabricant;

ME : de même essence que la face;

VE : recouverts de placage de 1/32" (0,7938 mm), de même essence que la face.

2. **TRAVERSES SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE** de 1 3/16" (30 mm) en bois ou SCL au choix du fabricant.
3. **ÂME** d'alvéoles gaufrés 4 3/4" (120 mm) (100% recyclée)
4. **CALE (1)** pour serrure, matériel au choix du fabricant. Pièces de bois de basse densité de 4 1/4" (108 mm) de largeur x 20" (508 mm) de longueur (battant inclus).
5. **COLLE** PVA Cross-link de type 1 (UFF).
6. **USAGE** intérieur
7. **OPTIONS**

CALE pour 2 serrures 2 côtés.

G. Porte de bois avec âme agglomérée pour usage robuste
(PC5-MO/ME/VE – Institutionnelle)

1. **BATTANTS** de bois dur ou de fibre de bois structural composite (SCL) pouvant inclure une tranche de bois dur de 7/16" (11 mm) d'épaisseur, d'une largeur totale de 1 3/16" (30 mm) **collés à l'âme**:

MO : au choix du fabricant;

ME : de même essence que la face;

VE : recouverts de placage de 1/32" (0,7938 mm), de même essence que la face. **Collés à l'âme.**

2. **TRAVERSES SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE** de 1 3/16" (30 mm) en bois ou SCL au choix du fabricant. **Collées à l'âme**
3. **ÂME** de bois aggloméré solide, densité de 28-32 livres par pied cube (449 kg-513 kg par mètre cube). Conforme à la norme ANSI A208-1 (LD1/LD2).
4. **CALE (1)** pour serrure intégrée.
5. **COLLE** PVA Cross-link de type 1 (UFF).
6. **USAGE** intérieur
7. **OPTIONS**
Protection contre le feu 20 minutes selon NFPA-80
Âme de bois aggloméré solide UFF/FSC. Densité de 32 lbs par pied cube UFF/FSC en LD2.

H. Porte de bois avec âme agglomérée pour usage modéré (8100-MO - Commerciale)

1. **BATTANTS** de 1 3/16" (30 mm) en bois de basse densité jointé clair.
2. **TRAVERSES SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE** de 1 3/16" (30 mm) en bois de basse densité ou SCL (LVL ou LSL).
3. **ÂME** de bois aggloméré solide LD1.
4. **CALE** pour serrure intégrée.
5. **COLLE** PVA Cross-Link de type 1 (UFF).
6. **USAGE** intérieur.
7. **OPTIONS**
Protection contre le feu 20 minutes selon NFPA-80
Âme de bois aggloméré solide UFF/FSC. Densité de 32 lbs par pied cube UFF/FSC

I. Porte de bois avec âme creuse pour usage modéré (9100-MO - Commerciale)

1. **BATTANTS** de 1 3/16" (30 mm) en bois de basse densité jointé clair.
2. **TRAVERSES SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE** de 1 3/16" (30 mm) en bois de basse densité ou SCL au choix du fabricant (LVL ou LSL).
3. **ÂME** d'alvéoles gaufrées 4 3/4" (120 mm) (100% recyclée).
4. **CALE (1)** pour serrure, matériel au choix du fabricant. Pièces de bois de basse densité de 4 1/4" (108 mm) de largeur x 20" (508 mm) de longueur (battant inclus).
5. **COLLE** PVA Cross-Link de type 1 (UFF).
6. **USAGE** intérieur.
6. **OPTIONS**
Cale pour serrure 2 côtés

- J.** Porte de bois ignifuge 45 minutes, pression neutre avec âme en agrifibres (AF45-MO/VE - Ignifuge)
1. **BATTANTS** : Construction spéciale rencontrant les normes W/H. Composition minérale de haute densité et/ou SCL et bois dur non traité (minimum de 1 7/16").
MO : au choix du fabricant;
VE : recouverts de placage 1/32" (0,7938 mm) de même essence que la face.
Collés à l'âme
 2. **TRAVERSES SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE** : Construction spéciale respectant les normes W/H. Minérale de haute densité ou SCL (minimum de 2"). **Collées à l'âme.**
 3. **ÂME** à combustion lente en agrifibres. Densité de 28-32 livres par pied cube.
FSC Neutre.
 4. **COLLE** PVA Cross-Link de type 1 (UFF).
 6. **USAGE** intérieur, minimum de 1 3/4" d'épaisseur
 10. **OPTIONS**
Disponible en pression positive (PP)
Renforts pour quincaillerie Épaisseur
jusqu'à 2 1/4"
- K.** Porte de bois ignifuge 60 minutes, pression neutre avec âme en agrifibres (AF60-MO/VE - Ignifuge)
1. **BATTANTS** : Construction spéciale rencontrant les normes W/H. Composition minérale de haute densité et de bois dur non traité (minimum de 1 3/8").
MO : au choix du fabricant;
VE : recouverts de placage 1/32" (0,7938 mm) de même essence que la face.
Collés à l'âme.
 2. **TRAVERSES SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE** : Construction spéciale respectant les normes W/H. Minérale de haute densité (minimum de 2").
Collées à l'âme.
 3. **ÂME** à combustion lente en agrifibres. Densité de 28-32 livres par pied cube.
FSC Neutre.
 4. **COLLE** PVA Cross-Link de type 1 (UFF).
 6. **USAGE** intérieur, minimum de 1 3/4" d'épaisseur
 9. **OPTIONS**
Disponible en pression positive (PP)
Renforts pour quincaillerie Épaisseur
jusqu'à 2"
- L.** Porte de bois ignifuge avec âme minérale 45, 60 et 90 minutes, pression neutre avec âme minérale (5045/60/90-MO/VE – Ignifuge)
1. **BATTANTS** : Construction spéciale rencontrant les normes W/H. Composition minérale de haute densité et/ou de bois dur non traité (minimum de 3/4").
MO : au choix du fabricant;
VE : recouverts de placage 1/32" (0,7938 mm) de même essence que la face.
Collés à l'âme

2. **TRAVERSES SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE** : Construction spéciale respectant les normes W/H. Minérale de haute densité et/ou de bois dur non traité au choix du fabricant. **Collées à l'âme.**
3. **ÂME** minérale non combustible (UFF) **FSC Neutre.**
4. **COLLE** PVA Cross-Link de type 1 (UFF).
6. **USAGE** intérieur, minimum de 1 ¾" d'épaisseur
9. **OPTIONS**
Disponible en pression positive (PP)
Renforts pour quincaillerie

M. Porte de bois avec âme en LVL 3 plis, construction haute résistance, pour usage intérieur abusif (7600-ME - Produits spéciaux)
(Testée selon les normes ASTM-476 et ASTM-1450 pour entrées par effraction et centres correctionnels)

1. **BATTANTS** de pièces de bois dur de 7/8" (22 mm) d'épaisseur de même essence que la face. Collés à l'âme.
2. **TRAVERSES SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE** intégrées.
3. **ÂME** 3 plis, dont 2 plis verticaux composés de placage de bois de 1/8" (3 mm) d'épaisseur, lamellé longitudinalement par pressage à chaud à l'aide d'une colle structurale de type 1, le tout en conformité avec ASTM-D5456-93 (LVL) avec contreplis de renforcement de même composition disposé horizontalement. Le LVL (UFF).
4. **COLLE** PVA Cross-Link de type 1 (UFF)
5. **OPTIONS**
Protection contre le feu 20 minutes selon NFPA-80
Moulures en bois ou en acier haute résistance pour ouverture

N. Porte de bois avec âme agglomérée, projection réduite 2/3
(8513-ME - Autonomie)

1. **BATTANTS** de placage de bois de 1/8" (3 mm) d'épaisseur, lamellé longitudinalement par pressage à chaud à l'aide d'une colle structurale de type 1, le tout en conformité avec ASTM-D5456-93 (LVL), incluant une tranche de bois dur de 7/8" (22 mm), de même essence que la face, d'une largeur totale de 4 3/16" (107 mm).
2. **TRAVERSES SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE** de placage de bois de 1/8" (3 mm) d'épaisseur, lamellé longitudinalement par pressage à chaud à l'aide d'une colle structurale de type 1, le tout en conformité avec ASTM-D-5456-93 (LVL) ou de bois composite (LSL), d'une largeur totale de 3 5/16" (85 mm).
3. **ÂME** de bois aggloméré solide. Densité de 28-32 livres par pied cube. Conforme aux normes ANSI A208-1 (LD1/LD2). Disponible UFF/FSC LD2 ou en agrifibres.
4. **CALE** pour serrure intégrée.
5. **COLLE** PVA Cross-link de type 1 (UFF).
6. **USAGE** intérieur.

7. **OPTIONS**

*Protection contre le feu : 20 minutes selon NFPA 80 (Baillargeon série 8520-ME
Âme de bois aggloméré solide, densité de 32 lbs par pied cube UFF/FSC (LD2)
Battants et traverses collés à l'âme*

8. **NOTES**

Ce produit comprend: charnières à engrenage, pivots ajustables en acier inoxydable sur roulements à billes et un système de protection sécuritaire pour les doigts.

O. Porte de bois plombée avec âme agglomérée, avec 1 feuille de plomb 1/32" (8512) ou 1/16" (8516) au centre (8512/8516-ME - Plombée)

1. **BATTANTS** de placage de bois déroulé de 1/8" (3 mm) d'épaisseur, lamellé longitudinalement par pressage à chaud à l'aide d'une colle structurale de type 1, le tout en conformité avec ASTM-D5456-93 (LVL), incluant une tranche de bois dur de 7/8" (22 mm), de même essence que la face, d'une largeur totale de 4 3/16" (107 mm)
2. **TRAVERSES SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE** de placage de bois de 1/8" (3 mm) d'épaisseur, lamellé longitudinalement par pressage à chaud à l'aide d'une colle structurale de type 1, le tout en conformité avec ASTM-D5456-93 (LVL) ou de bois composite (LSL) d'une largeur totale de 3 5/16" (85 mm).
3. **ÂME** de bois aggloméré solide. Densité de 45 livres par pied cube.
Une feuille de plomb 1/32" (0,8 mm) ou 1/16" (1,6 mm), collée sous pression au centre couvrant toute la surface de la porte.
4. **CALE** pour serrure intégrée
5. **COLLE** PVA Cross-Link de type 1 (UFF).
6. **USAGE** intérieur
7. **OPTIONS**

Disponible avec feuille de plomb 1/8", 1/4" ou 1/2"

P. Porte de bois plombée avec âme agglomérée et 2 feuilles de plomb 1/32" (8522) ou 1/16" (8526) sous les faces (8522/8526-ME Plombée)

1. **BATTANTS** de placage de bois déroulé de 1/8" (3 mm) d'épaisseur, lamellé longitudinalement par pressage à chaud à l'aide d'une colle structurale de type 1, le tout en conformité avec ASTM-D5456-93 (LVL), incluant une tranche de bois dur de 7/8" (22 mm), de même essence que la face, d'une largeur totale de 4 3/16" (107 mm)
2. **TRAVERSES SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE** de placage de bois de 1/8" (3 mm) d'épaisseur, lamellé longitudinalement par pressage à chaud à l'aide d'une colle structurale de type 1, le tout en conformité avec ASTM-D5456-93 (LVL) ou de bois composite (LSL) d'une largeur totale de 3 5/16" (85 mm).
3. **ÂME** de bois aggloméré solide. Densité de 28 livres par pied cube. Conforme à la norme ANSI A208-1 (LD1/LD2. Deux feuilles de plomb 1/32" (0,8 mm) ou 1/16" (1,6 mm), collées sous pression entre l'âme et les faces.
4. **CALE** pour serrure intégrée.
5. **COLLE** PVA Cross-Link de type 1 (UFF).

6. **USAGE** intérieur

7. **OPTIONS**

Disponible avec feuille de plomb 1/8", 1/4" ou 1/2"

Âme de bois aggloméré solide UFF/FSC. Densité de 32 lbs par pied cube UFF/FSC en LD2.

Âme en agrifibres 28-32 lbs par pied cube, FSC neutre

Q. Porte de bois insonorisée avec
âme acoustique
(SR38/SR41/SR43-ME coupe
son)

Évaluation acoustique sur porte active de 3' x 7' avec joints d'étanchéité. Test effectué en laboratoire par Architectural Testing, conforme aux normes ASTM E 90-02, ASTM E 413-87, ASTM E 1332-90 et ASTM E 2235-03.

1. **BATTANTS** de bois dur ou de fibre de bois laminée (LSL) ou de placage de bois de 1/8" (3 mm) d'épaisseur, lamellé longitudinalement par pressage à chaud à l'aide d'une colle structurale de type 1, le tout en conformité avec ASTM-D5456-93 (LVL) ou de bois composite (LSL), pouvant inclure une tranche de bois dur de 7/8" (22 mm), d'une largeur totale de 1 3/16" (30 mm).
2. **TRAVERSE INFÉRIEURE** de placage de bois de 1/8" (3 mm) d'épaisseur, lamellé longitudinalement par pressage à chaud à l'aide d'une colle structurale de type 1, le tout en conformité avec ASTM-D5456-93 (LVL ou LSL), d'une largeur totale de 3 5/16" (85 mm).
3. **TRAVERSE SUPÉRIEURE** de placage de bois de 1/8" (3 mm) d'épaisseur, lamellé longitudinalement par pressage à chaud à l'aide d'une colle structurale de type 1, le tout en conformité avec ASTM-D5456-93 (LVL ou LSL), d'une largeur totale de 1 3/16" (30 mm).
4. **ÂME** acoustique certifiée
5. **CALE** pour serrure, matériel au choix du fabricant
6. **COLLE** PVA Cross-Link de type 1 (UFF)
7. **USAGE** intérieur
8. **OPTION**
Ouverture de vitre jusqu'à 100 po² (vision)
9. **AVERTISSEMENT**

L'utilisation de joints d'étanchéité autres que ceux testés peut réduire la performance. Les composantes murales, l'installation des cadres et des joints sont aussi à considérer.

Les joints d'étanchéité et le seuil de la porte sont inclus.
Dimensions limitées.

R. Porte française avec âme en LVL 1 pli, construction pour usage intense, ultra robuste, antigauchissement (FR00-ME française)

1. **BATTANTS** de placage de bois de 1/8" (3 mm) d'épaisseur, lamellé longitudinalement par pressage à chaud à l'aide d'une colle structurale de type 1, le tout en conformité avec ASTM-D5456-93 (LVL) ou de bois composite (LSL), incluant une tranche de bois dur de 7/8" (22 mm) de même essence que la face, d'une largeur totale de 4 3/16" (107 mm)
2. **TRAVERSES SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE** de placage de bois de 1/8" (3 mm) d'épaisseur, lamellé longitudinalement par pressage à chaud à l'aide d'une colle structurale de type 1, le tout en conformité avec ASTM-D5456-93 (LVL) ou de bois composite (LSL), d'une largeur totale de 3 5/16" (85 mm)
3. **ÂME** de placage de bois de 1/8" (3 mm) d'épaisseur, lamellé longitudinalement par pressage à chaud à l'aide d'une colle structurale de type 1, le tout en conformité avec ASTM-D5456-93 (LVL) ou de bois composite (LSL). Le LVL (UFF).
4. **CALE** pour serrure intégrée
5. **COLLE** PVA Cross-Link de type 1 (UFF).
6. **USAGE** intérieur seulement
7. **OPTIONS**

Verre clair 1/8" (3 mm), verre clair 1/4" (5 mm) biseauté 1" (25 mm) sur le côté, verre givré 1/8" (3 mm) Glue-chip ou "MOROCCO"

Nombre de verres désirés:

- Pour notre standard de 15 verres: spécifiez FR15
- Pour 10 ou 12 verres: spécifiez FR10 ou FR12
- Pour 18, 20 ou 24 verres: spécifiez FR18, FR20 ou FR24

Verre recouvert d'une pellicule transparente protectrice pour la finition

S. Caractéristiques des portes :

1. Épaisseur de porte : 1-3/8" (35 mm).
2. Épaisseur de porte : 1-3/4" (44 mm).
3. Épaisseur de porte : Au choix du client.
4. Niveau de performance (AWS/WDMA) : USAGE standard.
5. Niveau de performance (AWS/WDMA) : USAGE robuste.
6. Niveau de performance (AWS/WDMA) : USAGE extra robuste.
7. Caractéristique du placage : 5 plis.
8. Caractéristique du placage : 7 plis.
9. Matériel pour faces – panneau rigide ou MDO.
10. Matériel pour faces – plastique stratifié collé sur contreplis.
11. Matériel pour faces – contreplaqué de bois.
12. Niveau Esthétique: AWS Premium.
13. Niveau Esthétique: AWS Custom
14. Niveau Esthétique: WDMA Économie
15. Grade du placage : AA.
16. Grade du placage : A.
17. Grade du placage : B

18. Placage UFF/FSC
19. Apparence du placage : Sur quartier.
20. Apparence du placage : Sur faux-quartier.
21. Apparence du placage : Déroulé.
22. Apparence du placage : Tranché.
23. Essence et coupe : Merisier blanc déroulé.
24. Essence et coupe : Merisier blanc tranché.
25. Essence et coupe : Merisier naturel déroulé.
26. Essence et coupe : Merisier naturel tranché.
27. Essence et coupe : Chêne rouge tranché.
28. Essence et coupe : Chêne rouge sur faux quartier.
29. Essence et coupe : Chêne rouge déroulé.
30. Essence et coupe : Chêne blanc tranché.
31. Essence et coupe : Chêne blanc sur quartier.
32. Essence et coupe : Érable blanc tranché.
33. Essence et coupe : Érable blanc déroulé.
34. Essence et coupe : Érable blanc sur quartier.
35. Essence et coupe : Érable naturel tranché.
36. Essence et coupe : Acajou tranché.
37. Essence et coupe : Acajou Africain tranché.
38. Essence et coupe : Acajou Africain sur quartier.
39. Essence et coupe : Acajou Honduras sur quartier.
40. Essence et coupe : Cerisier tranché.
41. Essence et coupe : Cerisier sur quartier.
42. Essence et coupe : Frêne blanc tranché.
43. Essence et coupe : Frêne blanc sur quartier.
44. Essence et coupe : Noyer tranché.
45. Essence et coupe : Noyer sur quartier.
46. Essence et coupe : Sapele sur quartier.
47. Essence et coupe : American Sycamore sur quartier.
48. Essence et coupe : Teak tranché.
49. Essence et coupe : VG Fir sur quartier.
50. Essence et coupe : Wenge tranché
51. Essence et coupe : Anigre sur quartier.
52. Essence et coupe : European Steem Beach, tranché.
53. Essence et coupe : Hemlock sur quartier.
54. Essence et coupe : Ebony Macassar sur quartier.
55. Essence et coupe : Hickory tranché.
56. Essence et coupe : Jotoba tranché.
57. Essence et coupe : Makore sur quartier.
58. Appareillage de placage : Appareillage retourné (Book match).
59. Appareillage de placage : Appareillage tout-venant (Random match).
60. Appareillage de placage : Appareillage à plat (Slip match).
61. Appareillage de placage : Assemblage symétrique multiple (Balance match).
62. Appareillage de placage : Assemblage centré (Center match).
63. Appareillage de placage : Assemblage courant (Running match).

64. Agencement de placage : Appareillage indéfini (No match).
65. Agencement de placage : Agencé de couleur (Color only).
66. Agencement de placage : Appareillage en bout (End match).
67. Agencement de placage : Appareillage grain continu (Color and pattern).
68. Agencement des portes en paire ou en séries: Indéfini (No matching required).
69. Agencement des portes en paire ou en séries: Agencé de couleur (Color match).
70. Agencement des portes en paire ou en séries: Agencé avec le grain de bois (Pattern match).
71. Agencement des portes en paire ou en série: Agencé avec la couleur et le grain de bois (Color and pattern match).
72. Agencement d'imposte : Appareillage grain continu (Pattern).
73. Agencement d'imposte : Appareillage en bout (End match).
74. Agencement d'imposte : Appareillage de couleur (Color match).
75. Agencement d'imposte : Appareillage indéfini (No match).
76. Finition : Finition en usine, système standard de Baillargeon.
77. Finition: Finition sur le chantier.
78. Type de finition : Apprêt en usine.
79. Type de finition : Transparent.
80. Type de finition : Peinture opaque.
81. Type de finition : Teinture opaque.
82. Vernis Clair.
83. Teinture : Chêne doré.
84. Teinture : Brun foncé.
85. Teinture : Brun moyen.
86. Teinture : Acajou foncé.
87. Teinture : Acajou moyen.
88. Teinture sur mesure

PARTIE 2 EXECUTION

1.11 VÉRIFICATION

- A.** Ne pas débiter l'installation si les conditions propices à une saine installation ne sont pas rencontrées.
- B.** Si les préparations adjacentes ne sont pas adéquates, veuillez aviser l'architecte avant de procéder.

1.12 PRÉPARATION

- A.** Préparer les surfaces en utilisant les recommandations du manufacturier afin d'optimiser les résultats.

1.13 INSTALLATION

- A.** Installer les portes selon les instructions du manufacturier.
- B.** Installer la quincaillerie selon les instructions du manufacturier de portes et de quincaillerie. Adapter la quincaillerie afin que la porte batte librement et sans encombre.

- C.** Installer les portes coupe-feu dans les cadres correspondant selon les exigences d'étiquetage et NFPA 80.

1.14 PROTECTION

- A.** Protéger les portes jusqu'à ce que les travaux soient terminés.

FIN DE SECTION