



Nous vous avons entendu cogner à la porte!

Sous la supervision du directeur d'usine, ce poste apportera une contribution essentielle au système de gestion de la qualité à mesure que nos systèmes de qualité établis évolueront afin d'atteindre et de maintenir les objectifs. Collaborer avec la division et les opérations locales pour affiner les systèmes permettant de stabiliser et d'améliorer les performances en matière de qualité grâce à l'utilisation structurée et disciplinée d'outils tels que les systèmes de gestion Lean et le travail standardisé.

Responsabilités :

- Collaborer avec les opérations divisionnaires et locales afin de stabiliser et d'affiner la qualité de la performance grâce à une utilisation structurée et disciplinée d'outils, notamment les systèmes de gestion allégée et le travail standardisé;
- Utiliser des outils de résolution de problèmes pour améliorer les taux de rendement et atteindre les objectifs de coût de la qualité;
- Caractériser et mesurer les performances du processus et développer des modèles de caractérisation de processus spécifiques. Des plans de contrôle seront élaborés à partir des modèles et des contrôles de processus seront mis en place et audités.
- Travailler avec la chaîne logistique pour identifier les opportunités d'amélioration liées aux matériaux entrants et établir les éléments critiques pour la qualité à valider chez le fournisseur ou lors de l'inspection et de la validation dans l'usine de fabrication.
- Collaborer avec les opérations pour mettre au point des améliorations au processus qualité et organiser la formation nécessaire.
- Utiliser les outils statistiques pour mesurer et affiner les systèmes de contrôle de processus. Mettre régulièrement à jour les procédures opérationnelles normalisées, les procédures et le matériel de formation afin de refléter l'amélioration continue des exigences de qualité.
- Surveiller la performance continue des systèmes, en hiérarchisant les actions pour respecter les engagements annuels.
- Participez à l'événement annuel de cartographie de la chaîne de valeur, identifiant et dirigeant les projets de qualité nécessaires pour atteindre les objectifs.

Il s'agit d'un poste terrain permettant de déployer et de maintenir des améliorations du système qui nécessitent d'acquérir une connaissance approfondie des processus de production. Cela impliquera de travailler avec tous les aspects de l'opération.

Qualifications

- Baccalauréat préféré dans le domaine de l'ingénierie
- Minimum de 5 à 7 ans d'expérience et de compréhension d'un environnement de production de qualité. +5 ans d'expérience dans un environnement SMQ.
- Connaissance de base du système qualité (contrôle des documents, audits de processus, SPC, plans d'échantillonnage ANOVA, DOE, SPC).
- De solides compétences en gestion de projet, en organisation et en communication sont nécessaires.
- Excellentes aptitudes en communication écrite et verbale ainsi que de solides compétences en présentation et en facilitation.
- Outils APQP préférés (FMEA, Plan de contrôle, etc.)
- Compétences démontrées en analyse et en résolution de problèmes (8D, PDCA, 5P, DMAIC, etc.)

